

10042 NICHELINO (TO) – Via Novalesa, 9/11 . tel +39 011 35 80 966 r.a. – fax +39 011 35 82 750
 Sede Legale: Via Bligny, 5 – 10122 Torino – Capitale Sociale 500.000,00 Euro I.V.
 C.F. e P. IVA IT 04504770019 – REA TO 638304 – M. TO 027184
 www.utemac.it – email: utemac@tin.it



RETTIFICATRICE PLANETARIA

Costruzione: HAUSER	
Modello: 3 SM	
CAMPO DI LAVORO :	
<ul style="list-style-type: none"> • Superficie utile della tavola • Area regolabile della tavola • Corsa slitta verticale • Passaggio maggiore mandrino < > tavola • Distanza centro mandrino < > slitta verticale • Diametro maggiore di rettifica con disco intermedio • Angolo chiuso maggiore in rettifica conica (entrambe le direzioni) 	550 x 320 mm 400 x 250 mm 400 mm 440 mm 310 mm ca. 220 mm ca. 280 mm 12°
TESTA PER RETTIFICA :	
<ul style="list-style-type: none"> • Corsa verticale del mandrino regolabile gradualmente fra • Velocità della corsa regolabile gradualmente fino a • Numero di giri del movimento planetario • Velocità mandrino regolabile gradualmente con turbina ad aria • Potenza richiesta dalla macchina 	5 > 90 mm 5 m / min ca. 10 > 300 / min da 9.000 > 80.000 / min a 250.000 /min ca. 3,15 kVa
PESI E MISURE :	
<ul style="list-style-type: none"> • Peso della macchina (netto / lordo) • Dimensioni cassa imballo 	ca. 1300 / 1900 kg ca. 1880 x 1420 x 2440 mm

* I dati tecnici forniti non sono da considerarsi impegnati